

2 事業の進め方

2.1 事業概要

全国の6県(岩手県・長野県・奈良県・大分県・熊本県・鹿児島県)で、スギ大径材から心去り構造材(正角・平角)を試作し、製材歩増し寸法・乾燥方法および乾燥スケジュール等の製造条件と、達成すべき品質基準を策定する。

試作する際の製造条件は、宮崎県木材利用技術センターが過去に実施した試験等のデータから定め、6県とも共通の条件で試作を行う。

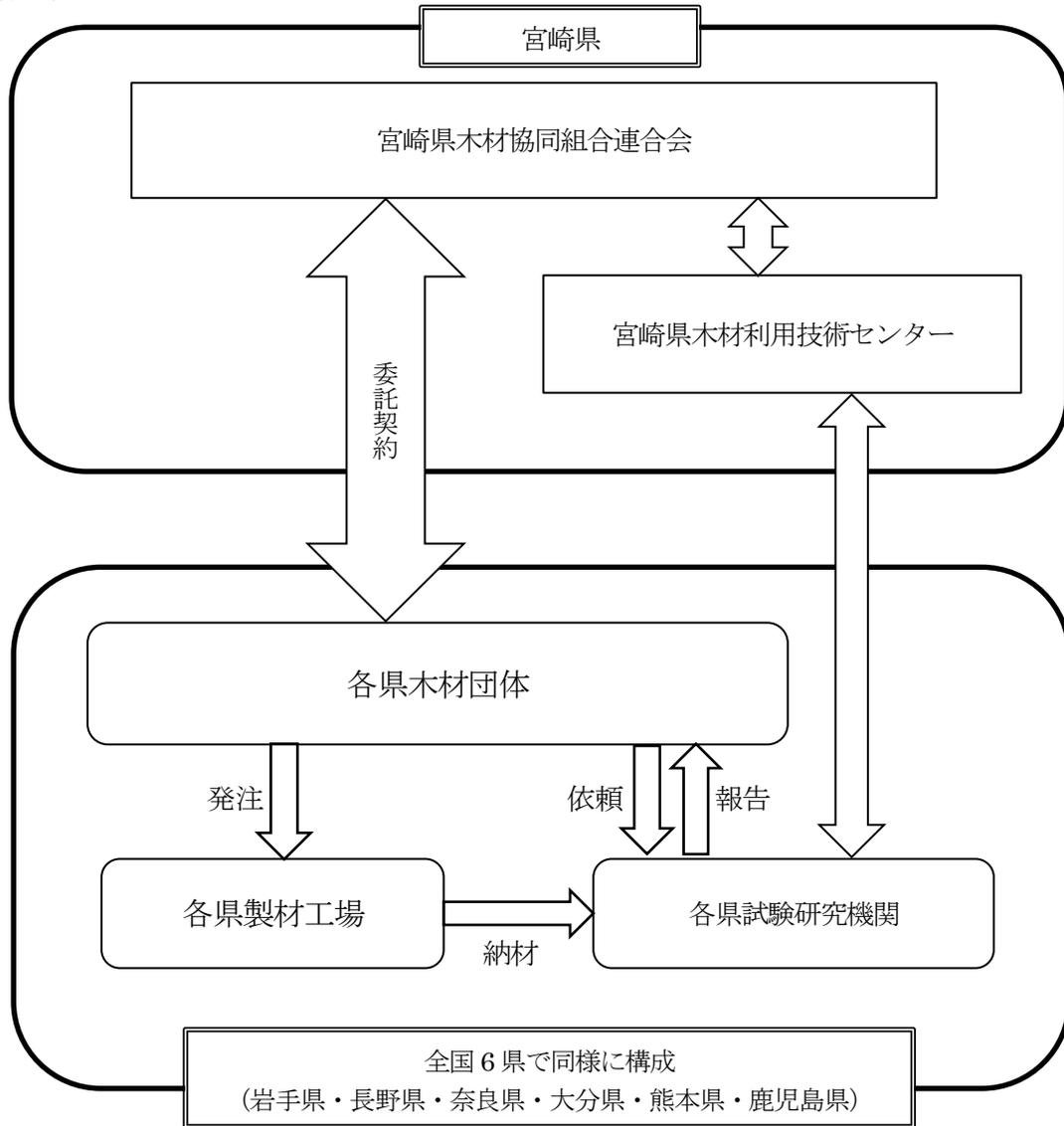
なお、品質は含水率・曲がり、割れ等の製造条件によって大きく変化する指標を評価対象とし、ヤング係数については評価の対象とはしない。また、ヤング係数の測定およびその報告を行うか否かは、各県の判断に委ねることとする。

2.2 検討委員会の構成・役割

1) スギ大径材の共同調査研究委員会名簿

役職	氏名	所属機関・職名
委員長	小田久人	宮崎県木材利用技術センター 所長
副委員長	河野憲二	宮崎県木材協同組合連合会 専務理事
委員	中嶋康史	岩手県林業技術センター 主任専門研究員
委員	平野裕幸	岩手県森林組合連合会 木とくらしの相談所 グループ長
委員	吉田孝久	長野県林業総合センター 所長
委員	山岸信也	長野県林業総合センター 技師
委員	松本寿弘	長野県木材協同組合連合会 事務局長
委員	寺西康浩	奈良県森林技術センター 主任研究員
委員	植田薫裕	奈良県木材協同組合連合会 専務
委員	城井秀幸	大分県農林水産研究指導センター 主幹研究員
委員	河津 渉	大分県農林水産研究指導センター 主幹研究員
委員	近藤孝昌	大分県木材協同組合連合会 参与
委員	荒木博章	熊本県林業研究指導所 林産加工部 部長
委員	平田晃久	熊本県林業研究指導所 林産加工部 研究参事
委員	水間信介	一般社団法人 熊本県木材協会連合会 検査専門官
委員	山之内青竜	鹿児島県工業技術センター 地域資源部 部長
委員	日高富男	鹿児島県工業技術センター 地域資源部 研究専門員
委員	亀澤 絡	一般社団法人 鹿児島県林材連合会 専務理事
アドバイザー	藤本登留	国立大学法人九州大学 農学研究院 環境農学部門 サステナブル資源科学講座 准教授
アドバイザー	小林 功	国立研究開発法人 森林総合研究所 木材乾燥研究室 室長
委員	荒武志朗	宮崎県木材利用技術センター 木材加工部 部長
事務局	美戸 司	宮崎県木材利用技術センター 副所長
事務局	中武浩一	宮崎県木材利用技術センター 企画管理課長
委員	兒玉了一	宮崎県木材利用技術センター 主任研究員
事務局	佃 賢一	宮崎県木材協同組合連合会 事業部課長
	野口陽一郎	宮崎県木材協同組合連合会 事業部係長
	伊牟田利子	宮崎県木材協同組合連合会 総務部係長

2) 各組織の関わり



3) 検討委員会の開催

検討委員会は3回開催し、各会の主な内容は下記の通りとする。

第1回委員会

出席者

各県試験研究機関担当者、各県木材団体担当者

主な内容

- ・役割分担や事業費の適用内容など、事業運営についての説明
- ・試験調査の、供試材や測定内容等についての説明

第2回委員会

出席者

各県試験研究機関担当者

主な内容

- ・試験調査の進捗状況確認
- ・試験の測定方法や、評価基準等の詳細確認

第3回委員会

出席者

各県試験研究機関担当者

主な内容

試験結果の概要報告と、とりまとめ方法の詳細確認